

MANGUERAS FLEXIBLES DE ACERO INOXIDABLE  
STAINLESS STEEL HOSES



Mayo  
May | 2021



# COINOX

FLEXIBLE HOSES



**El conocimiento tecnológico a nivel industrial de la dinámica de fluidos, constituye nuestra mejor respuesta a la problemática planteada en la constante manipulación de tuberías flexibles y acoplamientos**

**Technological knowledge at an industrial level of fluid dynamics is our best answer to the problem raised in the constant handling of flexible pipes and couplings**

# ÍNDICE INDEX

Mayo  
May | 2021



- MISIÓN, VISIÓN Y VALORES Pag.2
- POLÍTICA DE CALIDAD Pag.3
- SERIE UB01 INDUSTRIAL Pag.4
- SERIE UB02 INDUSTRIAL Pag.5
- SERIE UB02 CRIOLNG Pag.6
- SERIE HPFH GASES 400 BAR Pag.7
- SERIE ENSAMBLAJES ESPECIALES Pag.8
- ACCESORIOS ESTÁNDAR Pag.9
- FACTOR DE CORRECCIÓN DE TEMPERATURA Pag.10
- VELOCIDAD DE FLUJO Pag.11
- MODOS DE MOVIMIENTOS Pag.12
- PRECAUCIONES DE INSTALACIÓN Pag.13
- TABLA RESISTENCIA A LA CORROSIÓN Pag.14-22



- MISSION, VISION AND VALUES Pag.2
- QUALITY POLITICS Pag.3
- UB01 INDUSTRIAL SERIES Pag.4
- UB02 INDUSTRIAL SERIES Pag.5
- UB02 CRIOLNG SERIES Pag.6
- HPFH GASES 400 BAR SERIES Pag.7
- SPECIAL ASSEMBLIES SERIES Pag.8
- STANDARD ACCESSORIES Pag.9
- TEMPERATURE CORRECTION FACTOR Page 10
- FLOW RATE Page 11
- MOVEMENT MODES Page 12
- INSTALLATION PRECAUTIONS Pag.13
- CORROSION RESISTANCE TABLE Page 14-22

Un Mundo Flexible de Acero Inoxidable !!!  
A Flexible World of Stainless Steel !!!



Pag.  
1

# MISIÓN, VISIÓN Y VALORES

## MISSION, VISION AND VALUES

Mayo  
May | 2021



### LA MISIÓN

Cinox es una empresa altamente especializada en la conducción de fluidos. Fabrica y distribuye mangueras Flexibles de Acero Inoxidable de la más alta calidad, así como todo tipo de acoplamientos y mangueras especiales en PTFE, PFA, Cauchos y Composite, fabricadas acorde con las necesidades específicas de nuestros clientes. Participamos activamente con nuestros clientes en el desarrollo, mejora y diseño de nuevos productos que garanticen un mejor resultado y rendimiento. Damos respuesta a las necesidades planteadas por distintos tipos de sectores y clientes, entre los que podemos destacar: Siderúrgico, Gases, GNL, Químico, Petroquímico, Naval y la Industria en general.

### LA VISIÓN

Nuestro objetivo es llegar a ser el mejor referente del sector a nivel nacional e internacional, para lo cual estamos en pleno proceso de expansión geográfica. La transformación producida en los últimos años ha dado como resultado un fuerte incremento del volumen de negocio, la creación de nuevos puestos de trabajo y una significativa expansión, tanto nacional como internacional, basada en unas relaciones de compromiso y colaboración con nuestros Distribuidores y Partnes en el exterior.

Todos nuestros trabajadores comparten esta misma inquietud y están muy motivados para conseguir lo antes posible nuestro objetivo.

### LOS VALORES

Nuestro activo principal es la experiencia de nuestros trabajadores en la conducción de fluidos, avalada por más de 30 años en el sector. En nuestra organización todo el personal está concienciado y sabe que nuestro objetivo es conseguir la plena satisfacción de nuestros clientes, tanto a nivel de precios y calidad, como a nivel de servicio.

**Fiabilidad, Calidad y Eficacia** es nuestro principal objetivo en productos y sistemas de conducción y transmisión de fluidos.



### THE MISSION

Cinox is a company highly specialized in the conduct of fluids. It manufactures and distributes Flexible Stainless Steel hoses of the highest quality, as well as all kinds of couplings and special hoses in PTFE, PFA, Rubbers and Composite, manufactured according to the specific needs of our clients. We actively participate with our clients in the development, improvement and design of new products that guarantee better results and performance. We respond to the needs raised by different types of sectors and clients, among which we can highlight: Steel, Gas, LNG, Chemical, Petrochemical, Naval and Industry in general.

### THE VISION

Our goal is to become the best benchmark in the sector at a national and international level, for which we are in the process of geographic expansion. The transformation produced in recent years has resulted in a strong increase in business volume, the creation of new jobs and a significant expansion, both nationally and internationally, based on relationships of commitment and collaboration with our Distributors and Partners in the Exterior.

All our workers share this same concern and are highly motivated to achieve our goal as soon as possible.

### THE VALUES

Our main asset is the experience of our workers in fluid handling, backed by more than 30 years in the sector. In our organization, all the staff are aware and know that our objective is to achieve the full satisfaction of our clients, both in terms of prices and quality, as well as in terms of service.

**Reliability, Quality and Efficiency** is our main objective in fluid conduction and transmission products and systems.



Pag.

2

**Fiabilidad, Calidad y Eficacia**  
es nuestro principal  
objetivo en productos y  
sistemas de conducción y  
transmisión de fluidos  
Reliability, Quality and  
Efficiency is our main  
objective in fluid conduction  
and transmission products  
and systems

Mayo  
May | 2021

## POLÍTICA DE CALIDAD QUALITY POLITICS

UNE-EN ISO 9001:2015 UNE-EN ISO 10380 UNE-EN ISO 21012 UNE-EN ISO 23208 UNE-EN 10204



 Coinox, consciente de la importancia que la Calidad tiene en el momento actual y en el futuro más inmediato, ha decidido impulsar una clara Política de Calidad en la organización, tendente a conseguir los siguientes fines:

- Cumplimiento de los requisitos establecidos por los diferentes reglamentos técnicos y normativas legales aplicables, para lo cual Coinox tiene contratados los canales y servicios de actualización oportunos.
- Mejora permanente de la calidad de nuestros productos, aumentando la competitividad en nuestros mercados, que permite proporcionar a nuestros clientes productos de mejor calidad día a día, en las mejores condiciones de calidad y precio del mercado.
- Conocimiento de las necesidades y expectativas del entorno y partes interesadas para fabricar productos que satisfagan las necesidades de estos.
- Analizar los riesgos internos y externos que nos permitan llevar a cabo mejoras continuas de nuestro sistema de gestión.

Para la consecución de estos objetivos generales la organización cuenta con unas instalaciones y bienes de equipo adecuados, junto con un equipo humano altamente cualificado, con años de dedicación al estudio, desarrollo y fabricación de nuestros productos, permitiendo ser novedosos en tecnología del producto que fabricamos y fidelizando al cliente.

Todo ello, conjuntamente con el Sistema de Gestión de la Calidad elaborado e implantado en la organización, nos permite actuar de una forma rápida, coordinada y sistemática para alcanzar los fines establecidos y tomar las acciones y medidas oportunas para corregir cualquier desviación respecto de los objetivos marcados.

Por ello se revisa periódicamente y así se mantiene adecuada a nuestras circunstancias presentes.

Siendo el Manual de Calidad el documento que desarrolla la Política de Calidad y la Dirección Estratégica de la organización y el Sistema de Gestión de la Calidad, el elemento integrador de las actividades y medios necesarios para la consecución de las mismas. Todos y cada uno de los miembros de Coinox son responsables de realizar su trabajo de acuerdo a las directrices establecidas en el Manual y documentos que lo desarrollan, ya que LA CALIDAD se consigue a través de todas las etapas y por todos y no sólo por unos pocos.

Únicamente el esfuerzo coordinado de todos y cada uno de los miembros de la organización nos permitirá alcanzar los objetivos trazados.



Coinox, aware of the importance that Quality has at the present time and in the immediate future, has decided to promote a clear Quality Politics in the organization, aimed at achieving the following goals:

- Compliance with the requirements established by the different technical regulations and applicable legal regulations, for which Coinox has contracted the appropriate update channels and services.
- Permanent improvement of the quality of our products, increasing competitiveness in our markets, which allows us to provide our clients with better quality products every day, in the best quality and price conditions on the market.
- Knowledge of the needs and expectations of the environment and interested parties to manufacture products that meet their needs.
- Analyze the internal and external risks that allow us to carry out continuous improvements to our management system.

To achieve these general objectives, the organization has adequate facilities and equipment, together with a highly qualified human team, with years of dedication to the study, development and manufacture of our products. Allowing to be innovative in technology of the product that we manufacture and customer loyalty.

All this, together with the Quality Management System developed and implemented in the organization, allows us to act in a fast, coordinated and systematic way to achieve the established goals and take the appropriate actions and measures to correct any deviation from the objectives. marked.

Therefore, it is periodically reviewed and thus remains appropriate to our present circumstances.

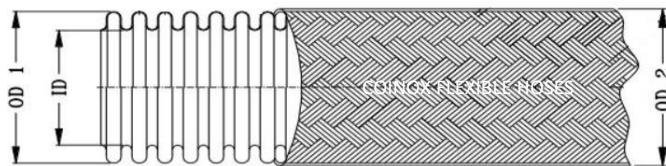
Being the Quality Manual the document that develops the Quality Policy and the Strategic Direction of the organization and the Quality Management System, the integrating element of the activities and means necessary to achieve them, each and every one of Coinox members are responsible for carrying out their work according to the guidelines established in the Manual and the documents that develop it, since QUALITY is achieved through all stages and by everyone and not just by a few.

Only the coordinated effort of each and every one of the members of the organization will allow us to achieve the objectives set.



Pag.

UNE-EN ISO 10380



Mayo  
May 2021



Material de la manguera AISI 316L  
Material del trenzado AISI 304L

## FICHA TÉCNICA DATA SHEET

Hose material AISI 316L  
Braiding material AISI 304L

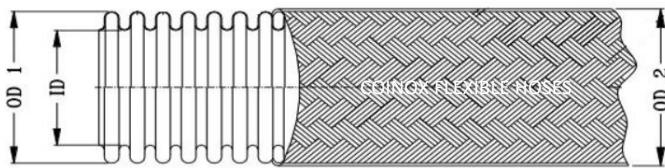


### SIMPLE TRENZA – SIMPLE BRAID

DN	Ref.	I.D mm	O.D.1 mm	O.D.2 mm	Radio mínimo curvatura. Min. radius curvature mm	Presión Máxima de Trabajo a 20°C Max. Working Pressure at 20°C bar	Presión de Prueba a 20°C Test Pressure at 20°C bar	Presión de rotura a 20°C Burst Pressure at 20°C Bar (4:1)	Peso por metro Weight per meter
1/4"	UB01006	6,2	9,6	10,7	85	120	180	480	0,15
3/8"	UB01010	10,3	14,3	15,50	140	90	135	360	0,21
1/2"	UB01012	12,2	16,7	18	140	80	120	320	0,24
5/8"	UB01016	16,2	21,6	23	160	70	105	280	0,40
3/4"	UB01020	20,2	26,8	28,3	170	64	96	256	0,49
1"	UB01025	25,4	32,2	33,5	190	50	75	200	0,63
1 1/4"	UB01032	34,3	41,1	42,8	260	40	60	160	0,85
1 1/2"	UB01040	40,1	49,5	51,5	300	35	52,5	140	1,17
2"	UB01050	50,3	60,3	62,5	320	30	45	120	1,61
2 1/2"	UB01065	65,6	81	83	410	24	36	96	1,98
3"	UB01080	80,3	95	97	450	18	27	72	2,15
4"	UB01100	100,8	117	119	560	16	24	64	3,00
5"	UB01125	125,4	150	152,5	710	14	21	56	4,88
6"	UB01150	150,8	175	177,5	815	10	15	40	5,70
8"	UB01200	197	225	228	1015	8	12	32	9,15
10"	UB01250	250,4	278	281	1270	7,5	11,25	30	13,75
12"	UB01300	300,2	336	339	1525	6	9	24	18,20



UNE-EN ISO 10380



Mayo  
May 2021



Material de la manguera AISI 316L  
Material del trenzado AISI 304L

## FICHA TÉCNICA DATA SHEET

Hose material AISI 316L  
Braiding material AISI 304L

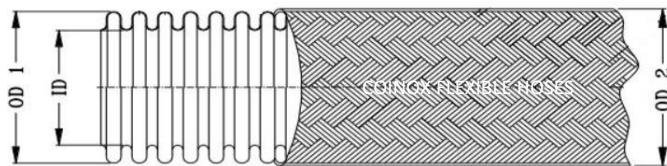


### DOBLE TRENZA – DOUBLE BRAID

DN	Ref.	I.D mm	O.D.1 mm	O.D.2 mm	Radio mínimo curvatura. Mini. radius curvature mm	Presión Máxima de Trabajo a 20°C Max. Working Pressure at 20°C bar	Presión de Prueba a 20°C Test Pressure at 20°C bar	Presión de rotura a 20°C Burst Pressure at 20°C Bar (4:1)	Peso por metro Weight per meter
1/4"	UB02006	6,2	9,6	12	85	192	288	768	0,24
3/8"	UB02010	10,3	14,3	16,7	140	144	216	576	0,33
1/2"	UB02012	12,2	16,7	19,1	140	128	192	512	0,38
5/8"	UB02016	16,2	21,6	24,4	160	112	168	448	0,63
3/4"	UB02020	20,2	26,8	29,8	170	102	154	410	0,77
1"	UB02025	25,4	32,2	35,2	190	80	120	320	0,93
1 1/4"	UB02032	34,3	41,1	44,3	260	64	96	256	1,28
1 1/2"	UB02040	40,1	49,5	52,7	300	56	84	224	1,69
2"	UB02050	50,3	60,3	64,3	320	48	72	192	2,38
2 1/2"	UB02065	65,6	81	85	410	38	58	154	2,95
3"	UB02080	80,3	95	99	450	29	43	115	3,26
4"	UB02100	100,8	117	121,5	560	26	38	102	4,67
5"	UB02125	125,4	150	155	710	22	34	90	7,20
6"	UB02150	150,8	175	180	815	16	24	64	8,29
8"	UB02200	197	225	231	1015	13	19	51	13,62
10"	UB02250	250,4	278	285	1270	12	18	48	20,55
12"	UB02300	300,2	336	343	1525	9,5	14	38	25,82



UNE-EN ISO 21012



Mayo  
May 2021



Material de la manguera AISI 316L  
Material del trenzado AISI 304L

## FICHA TÉCNICA DATA SHEET

Hose material AISI 316L  
Braiding material AISI 304L

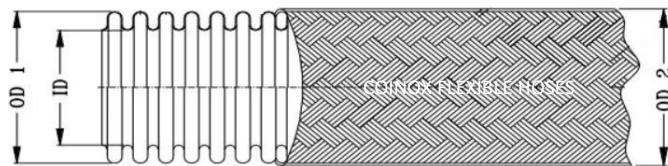


### DOBLE TRENZA – DOUBLE BRAID

DN	Ref.	I.D mm	O.D.1 mm	O.D.2 mm	Radio mínimo curvatura. Mini. radius curvature mm	Presión Máxima de Trabajo a 20°C Max. Working Pressure at 20°C bar	Presión de Prueba a 20°C Test Pressure at 20°C bar	Presión de rotura a 20°C Burst Pressure at 20°C Bar (4:1)	Peso por metro Weight per meter
1/4"	UB02006	6,2	9,6	12	85	192	288	768	0,24
3/8"	UB02010	10,3	14,3	16,7	140	144	216	576	0,33
1/2"	UB02012	12,2	16,7	19,1	140	128	192	512	0,38
5/8"	UB02016	16,2	21,6	24,4	160	112	168	448	0,63
3/4"	UB02020	20,2	26,8	29,8	170	102	154	410	0,77
1"	UB02025	25,4	32,2	35,2	190	80	120	320	0,93
1 1/4"	UB02032	34,3	41,1	44,3	260	64	96	256	1,28
1 1/2"	UB02040	40,1	49,5	52,7	300	56	84	224	1,69
2"	UB02050	50,3	60,3	64,3	320	48	72	192	2,38
2 1/2"	UB02065	65,6	81	85	410	38	58	154	2,95
3"	UB02080	80,3	95	99	450	29	43	115	3,26
4"	UB02100	100,8	117	121,5	560	26	38	102	4,67
5"	UB02125	125,4	150	155	710	22	34	90	7,20
6"	UB02150	150,8	175	180	815	16	24	64	8,29
8"	UB02200	197	225	231	1015	13	19	51	13,62
10"	UB02250	250,4	278	285	1270	12	18	48	20,55
12"	UB02300	300,2	336	343	1525	9,5	14	38	25,82



UNE-EN ISO 10380



Mayo  
May 2021

BS 6501 Part1:2004



Material de la manguera AISI 316L  
DIN EN 1.4404  
Material del trenzado AISI 304L  
DIN EN 1.4301

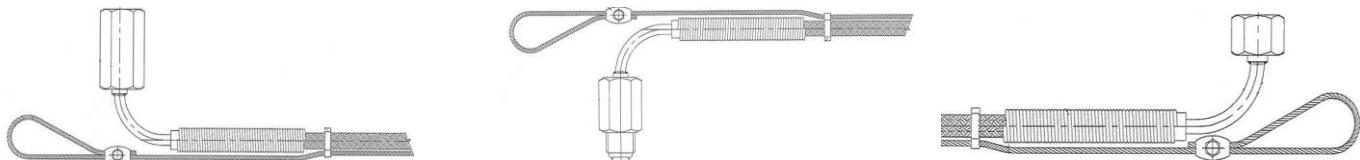
## FICHA TÉCNICA DATA SHEET

Hose material AISI 316L  
DIN EN 1.4404  
Braiding material AISI 304L  
DIN EN 1.4301



DOBLE TRENZA – DOUBLE BRAID									
DN	Ref.	I.D mm	O.D.1 mm	O.D.2 mm	Radio mínimo curvatura. Mini. radius curvature mm	Presión Máxima de Trabajo a 20°C Max. Working Pressure at 20°C bar	Presión de Prueba a 20°C Test Pressure at 20°C bar	Presión de rotura a 20°C Burst Pressure at 20°C Bar (3:1)	Peso por metro Weight per meter
1/4"	HPFH0206	6,3	9,5	12,0	110	400	600	1200	0,24
3/8"	HPFH0210	10,2	12,5	15,0	150	200	300	600	0,33

Temp. Rang. -200°C to +550°C



UNE-EN ISO 10380



Mayo  
May 2021

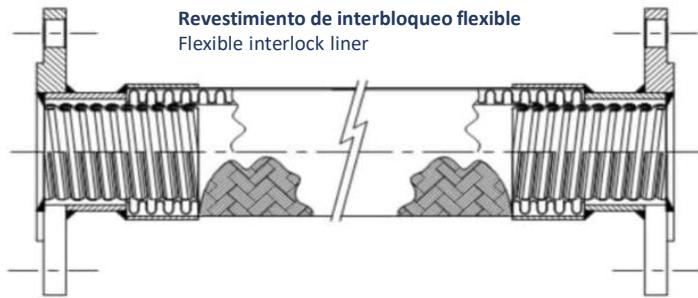


## INFORMACIÓN INFORMATION

Manguera calorifugada  
Heat hose

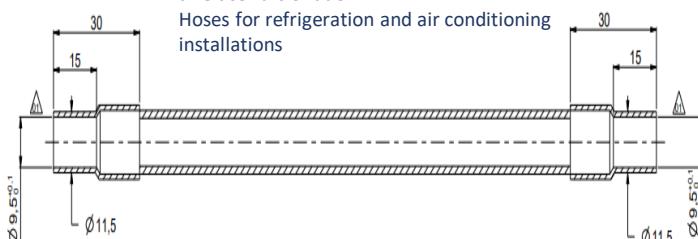


Revestimiento de interbloqueo flexible  
Flexible interlock liner

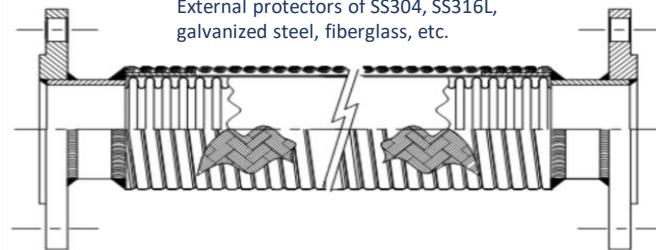


Mangueras para instalaciones de refrigeración y  
aire acondicionado

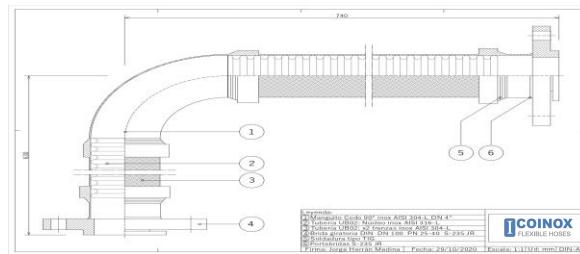
Hoses for refrigeration and air conditioning  
installations



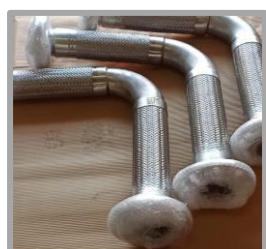
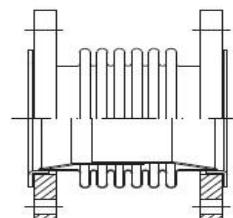
Protectores externos de SS304, SS316L,  
acero galvanizado, fibra vidrio, etc.  
External protectors of SS304, SS316L,  
galvanized steel, fiberglass, etc.



Diseños personalizados  
Custom designs



Compensadores de Dilatación y Juntas de Expansión  
Expansion Joints





Mayo  
May 2021



**INFORMACIÓN TÉCNICA**  
**TECHNICAL INFORMATION**



Estos accesorios están disponibles en acero al carbono, acero inoxidable SS304L y SS316L.

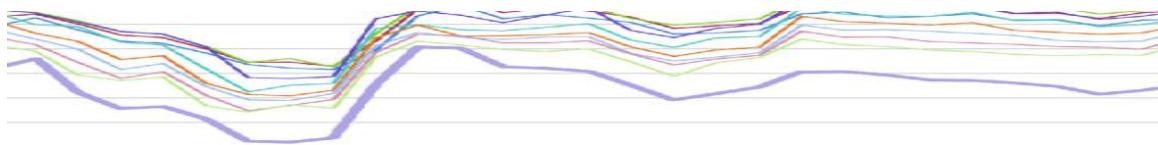
Disponibles otros tipos de accesorios, roscas y normas.

These accessories are available in carbon steel, SS304L and SS316L stainless steel.

Other types of accessories, threads and norms.

REF.	TIPO-TYPE	NORMAS-NORMS	
MF-01	MACHO FIJO CON HEXAGONAL FIXED MALE WITH HEXAGONAL	B.S.P B.S.P.T N.P.T	
MF-02	MACHO FIJO SIN HEXAGONAL FIXED MALE WITHOUT HEXAGONAL	B.S.P	
HG-01	HEMBRA GIRATORIA RECTA SWIVEL FEMALE STRAIGHT	B.S.P N.P.T. (NPSM)	
HG-02	HEMBRA GIRATORIA CODO 90° SWIVEL FEMALE ELBOW 90°	B.S.P	
HF-01	HEMBRA FIJA RECTA FEMALE FIXED STRAIGHT	B.S.P N.P.T.	
ES-01	TUBULAR SOLDAR TUBULAR WELD	Ø	
CA-01	ACOPLAMIENTOS CAMLOCK CAM COUPLINGS	EN 14420-7	
BF-01	BRIDA FIJA FIXED FLANGE	EN1092-1-11 (DIN) ASA 150 LBS ASA 300 LBS	
BG-01	BRIDA GIRATORIA FLOATING FLANGE	EN1092-1-01 (DIN) ASA 150 LBS ASA 300 LBS	





Mayo  
May 2021



## INFORMACIÓN TÉCNICA TECHNICAL INFORMATION



Cuando se requiera que las mangueras funcionen a temperaturas más altas de 20°C, la presión de trabajo dada en la Tabla 1 debe multiplicarse por el factor de corrección indicado. Esto determinará la clasificación de presión de las mangueras para temperaturas más altas.

### Ejemplo:

Se requiere una presión de diseño de la manguera DN50 a una temperatura de 200°C, la presión especificada para la manguera de una sola trenza, según la tabla (Serie UB01), es de 30 bar. El factor de corrección a 200°C es 0,62. Por tanto, la presión de trabajo admisible es  $30 \times 0,62 = 18,6$  bar. La presión de diseño recomendada para la manguera SS316L DN50 con simple trenzado (UB01) a 200 grados Celsius será de 18,6 bar.

When hoses are required to operate at temperatures higher than 20°C, the working pressure given in Table 1 must be multiplied by the indicated correction factor. This will determine the pressure rating of the hoses for higher temperatures.

### Example:

A design pressure of the hose DN50 is required at a temperature of 200°C, the pressure specified for the single braid hose, according to the table (Series UB01), is 30 bar. The correction factor at 200°C is 0.62. Therefore, the allowable working pressure is  $30 \times 0.62 = 18.6$  bar.

The recommended design pressure for SS316L DN50 hose with single braid (UB01) at 200 degrees Celsius will be 18.6 bar

## FACTOR DE CORRECCIÓN DE TEMPERATURA - TEMPERATURE CORRECTION FACTOR

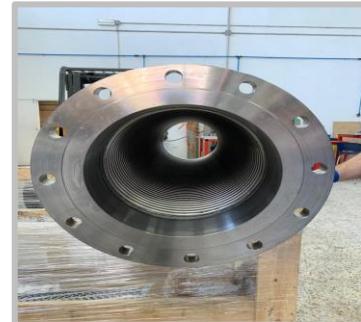
MATERIAL	TEMPERATURA - TEMPERATURE											
	20°C	50°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	500°C	550°C
SS316L	1	0.88	0.74	0.67	0.62	0.58	0.54	0.52	0.50	0.48	0.47	0.47



INFORMACIÓN TÉCNICA  
TECHNICAL INFORMATION

Las mangueras flexibles de metal corrugado tienen limitaciones en caso de fluidos con altas velocidades de flujo. Esto se debe a que la alta velocidad provoca vibraciones resonantes, lo que puede resultar un fallo prematuro del conjunto. Siempre que la velocidad de flujo excede los 50 m/seg. para gas y 25 m/seg. para líquidos, se debe usar un revestimiento interno de interbloqueo flexible. Los valores de velocidad de flujo anteriores se reducen al 50% para curvas de 90° y al 25% para curvas de 45°.

Corrugated metal flexible hoses have limitations in case of fluids with high-flow velocities. This is because high-velocity causes resonant vibrations, resulting in premature failure of the assembly. Whenever flow velocity exceeds 50 m/sec for gas and 25 m/sec for liquids, an interlock hose liner should be used in the hose assemblies. The above flow velocity values get reduced to 50% for 90° bends and 25% for 45° bends.





Mayo | 2021  
May



## INFORMACIÓN TÉCNICA TECHNICAL INFORMATION



**Movimiento de desplazamiento lateral:** Este movimiento se produce cuando la línea central de la manguera se mueve en un plano perpendicular al eje longitudinal y permanece paralela.

**Movimiento de desplazamiento angular:** El movimiento angular es la flexión de la manguera de modo que el extremo ya no esté paralelo. La cantidad de movimiento se mide en grados desde la línea central.

**Movimiento axial:** Este movimiento es de compresión o alargamiento a lo largo del eje longitudinal.

**Movimiento de torsión:** Este movimiento ocurre cuando un extremo de la manguera se retuerce y el otro permanece fijo, para eliminar este giro utilice dos llaves con el método de apriete adecuado.

**Movimiento radial:** Este tipo de movimiento significa que la manguera se dobla en un arco de 180 grados en desplazamiento vertical u horizontal. Los bucles horizontales deben tener el soporte inferior para evitar una tensión adicional en la manguera.

**Movimiento aleatorio:** Este es un movimiento no predecible debido al manejo manual. Se debe evitar que la manguera se doble bruscamente para evitar daños en el trenzado.

**Frecuencia de movimiento:** La velocidad de flexión de la manguera está sujeta en un período de tiempo determinado. Existen tres tipos básicos de movimiento: De vibración, dinámico y continuo.

Lateral offset movement: This motion is produced when the center line of the hose moves in a perpendicular plane to the axis longitudinal and remains parallel.

Angular Displacement Movement: Angular movement is the flexing of the hose so that the end is no longer parallel. The amount of movement is measured in degrees from the center line.

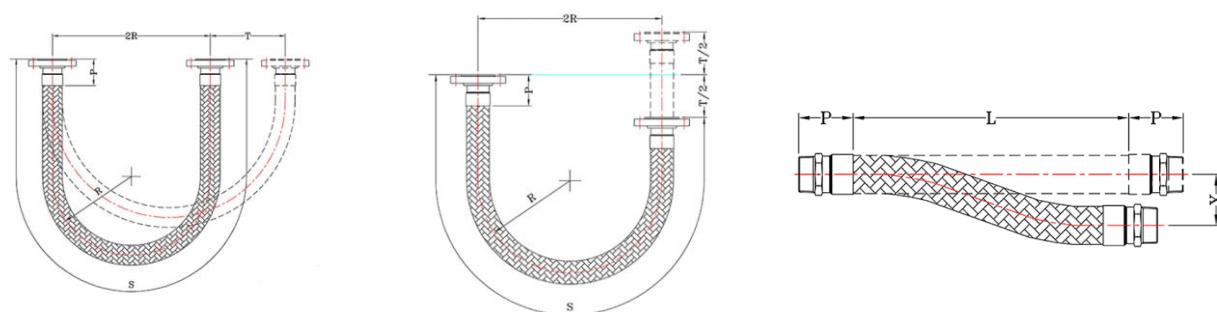
Axial movement: This movement is of compression or elongation along the longitudinal axis.

Twisting movement: This movement occurs when one end of the hose twists and the other remains fixed, to eliminate this twist use two wrenches with the proper tightening method.

Radial Movement: This type of movement means that the hose bends in a 180 degree arc in vertical or horizontal displacement. The horizontal loops should have the bottom bracket to avoid additional stress on hose.

Random Movement: This is an unpredictable movement due to manual handling. The hose should be prevented from bending sharply to prevent damage to the braiding.

Frequency of movement: The bending speed of the hose is subject to a certain period of time. There are three basic types of movement: Vibration, dynamic and continuous.





Mayo | 2021  
May



## INFORMACIÓN TÉCNICA TECHNICAL INFORMATION

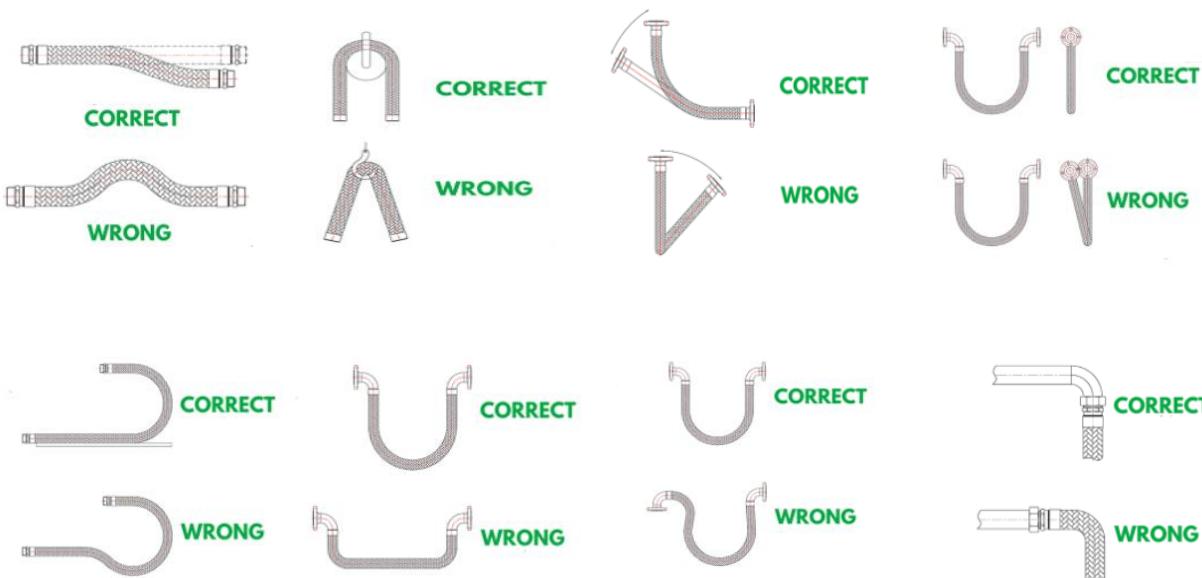


Las mangueras flexibles de acero inoxidable deben instalarse de la manera correcta para obtener un servicio satisfactorio y una vida útil más larga. La fuerte curvatura cerca de la conexión final, el montaje tensionado o retorcido y la fatiga excesiva, son las principales causas de rotura. Los modos correctos e incorrectos se muestran en el cuadro de instalación.

- No comprimir ni extender axialmente: La manguera debe instalarse en línea con el eje longitudinal del sistema de tuberías.
- No fuerce durante la instalación: El conjunto de la manguera no debe torcerse, utilice dos llaves para evitar que la manguera se retuerza durante el apriete del accesorio.
- No doble bruscamente durante el desenrollado o la instalación.
- Mantenga el radio de curvatura mínimo para evitar fallos prematuros.
- No permita el movimiento de la manguera en varios planos.

Flexible stainless steel hoses must be installed correctly for satisfactory service and longer life. Strong curvature near the end connection, tensioned, twisted mounting, and excessive fatigue are the main causes of breakage. The correct and incorrect modes are shown in the installation box.

- Do not compress or extend axially: The hose must be installed in line with the longitudinal axis of the piping system.
- Do not force during installation: The hose assembly must not be twisted, use two wrenches to prevent the hose from twisting during the tightening of the accessory.
- Do not bend sharply during unwinding or installation.
- Maintain the minimum bend radius to avoid premature failure.
- Do not allow the hose to move in various planes.



K	Ca	Sc	Ti	V	Cr	Mn	Fe	Co	Ni	Cu	Zn	Ca	Ge	As	Se	Br	Te	I	Kr
Rb	Sr	Y	Zr	Nb	Mo	Tc	Ru	Pd	Ag	Cd	In	Sn	As	Sb	Te	Rn	Xe	Og	
Cs	Ba	Lu	Hf	Ta	W	Re	Os	Pt	Au	Hg	Tl	Pb	Bi	Po	At	Lv	Ts		
Fr	Ra	Lr	Rf	Db	Sg	Bh	Hs	Ds	Rg	Cn	Nh	Fl	Mc						

Mayo  
May | 2021INFORMACIÓN TÉCNICA  
TECHNICAL INFORMATION

Para la selección de la manguera y el material de conexión, puede consultar esta tabla para obtener una guía que sea precisa, sin embargo, debido a variables que escapan a nuestro control, en general no se puede ofrecer garantía de servicio.

Código de clasificación de compatibilidad:

- A: **Apropiado**  
 B: **Servicio limitado**  
 C: **No adecuado**  
 D: **Sin información (comuníquese con la fábrica)**

La vida útil está sujeta a las siguientes notas:

- Susceptible a la corrosión intergranular.  
 Susceptible a la tensión, agrietamiento por corrosión.  
 Susceptible a la corrosión por picaduras.  
 Puede causar explosión debido a la reacción.  
 Para otro tipo de material, más concentración, más temperatura que la siguiente tabla, consulte a la fábrica.

For hose selection and connection material, you can refer to this table for a guide that is accurate; however, due to variables beyond our control, generally no warranty of service can be offered.

Compatibility classification code:

- A: **Appropriate**  
 B: **Limited service**  
 C: **Not suitable**  
 D: **No information (contact factory)**

Shelf life is subject to the following notes:

- Susceptible to intergranular corrosion  
 Susceptible to stress, corrosion cracking.  
 Susceptible to pitting corrosion  
 May cause explosion due to reaction.  
 for other type of material, higher concentration, higher temperature than the following table, consult factory.

RESISTENCIA A LA CORROSIÓN - CORROSION RESISTANCE			
	CARBON STEEL	SS304L	SS316L
ACETALDEHYDE	B	A	A
ACETANILIDE	B	D	B
ACETIC ACID	C	A	A
ACETIC ACID GLACIAL	D	D	B
ACETIC ACID 30%	C	B	B

RESISTENCIA A LA CORROSIÓN - CORROSION RESISTANCE			
	CARBON STEEL	SS304L	SS316L
ACETIC ANHYDRIDE	C	A	B
ACETONE	C	B	B
ACETOPHENONE	A	D	B
ACETYL CHLORIDE	C	D	B
ACETYLENE	A	A	A





Mayo  
May 2021



## INFORMACIÓN TÉCNICA TECHNICAL INFORMATION



RESISTENCIA A LA CORROSIÓN - CORROSION RESISTANCE			
	CARBON STEEL	SS304L	SS316L
ACRYLATES	B	B	B
ACRYLIC ACID	C	D	B
ACRYLONITRILE	A	A	A
ALCOHOLS	A	A	A
ALUM	C	A	B
ALUM ACETATE	D	D	A
ALUMINA	A	D	A
ALUMINIUM ACETATE	C	D	B
ALUMINIUM BROMIDE	C	D	B
ALUMINIUM CHLORIDE DRY	B	D	A
ALUMINIUM CHLORIDE-MOIST	C	D	C
ALUMINIUM FLUORIDE	B	D	C
ALUMINIUM HYDROXIDE	B	A	A
ALUMINIUM NITRATE	C	D	A
ALUMINIUM SALTS	D	D	B
ALUMINIUM SULPHATE	C	A	A
AMMONIA-DRY	A	A	A
AMMONIA-MOIST	C	D	A
AMMONIUM ACETATE	A	D	A
AMMONIUM CARBONATE (HOT)	D	D	A
AMMONIUM BROMIDE	C	D	C
AMMONIUM CARBONATE	A	D	A
AMMONIUM CHLORIDE-DRY	B	D	A
AMMONIUM CHLORIDE-MOIST	C	D	C
AMMONIUM HYDROXIDE	B	A	A
AMMONIUM META PHOSPHATE	A	D	A
AMMONIUM NITRATE	C	A	A
AMMONIUM NITRITE	D	D	A
AMMONIUM PERCHLORATE (10%)	D	D	A
AMMONIUM PERSULPHATE	D	D	A

	CARBON STEEL	SS304L	SS316L
AMMONIUM PHOSPHATE	C	D	A
AMMONIUM SULPHATE	C	D	B
AMMONIUM THIOCYANATE	A	D	A
AMYL ACETATE	A	A	A
AMYL ALCOHOL	A	A	A
AMYL CHLORIDE-DRY	B	D	A
AMYL CHLORIDE-MOIST	C	D	C
AMYL CHLORONAPHTHALENE	D	D	A
AMYL NAPHTHALENE	D	D	A
ANILINE	C	B	B
ANILINE DYES	C	B	B
ANILINE HYDROCHLORIDE	D	D	C
ANIMAL FATS	A	D	A
AQUA REGIA	D	D	C
ARSENIC ACID	B	A	A
ASKAREL	A	D	A
ASPHALT	A	A	A
ATMOSPHERE-INDUSTRIAL	C	D	A
ATMOSPHERE-MARINE	C	D	B
ATMOSPHERE-RURAL	C	D	A
BARIUM CARBONATE	B	B	B
BARIUM CHLORIDE-DRY	A	D	A
BARIUM CHLORIDE-MOIST	B	D	C
BARIUM HYDROXIDE	B	A	A
BARIUM NITRATE-MOIST	D	D	A
BARIUM SULPHATE	B	B	B
BARIUM SULPHIDE	C	D	B
BEER	C	A	A
BEER SUGAR SYRUPS	B	D	A
BENZALDEHYDE	C	B	B





Mayo  
May 2021



## INFORMACIÓN TÉCNICA TECHNICAL INFORMATION



RESISTENCIA A LA CORROSIÓN - CORROSION RESISTANCE			
	CARBON STEEL	SS304L	SS316L
BENZENE (BENZOL)	A	A	A
BENZENE SULFONIC ACID	C	D	B
BENZINE	A	A	A
BENZOIC ACID	C	A	A
BENZYLAMINE	B	D	B
BENZYL ALCOHOL	A	D	A
BENZYL BENZONATE	A	D	A
BENZYL CHLORIDE-DRY	B	D	A
BENZYL CHLORIDE-MOIST	C	D	C
BISMUTH CARBONATE	A	D	A
BLAST FURNACE GAS	A	D	A
BLACK LIQUOR SULPHATE PROCESS	C	D	B
BLEACHING POWDER-DRY	C	D	A
BLEACHING POWDER-MOIST	C	D	C
BORAX	B	A	A
BORDEAUX MIXTURE	B	D	A
BORIC ACID	C	A	A
BORON TRICHLORIDE-DRY	A	D	B
BORON TRICHLORIDE-MOIST	B	D	C
BORON TRIFLUORIDE-DRY	A	D	B
BRINES	C	D	C
BROMIC ACID	C	D	C
BROMIC-DRY	C	D	B
BROMIC-MOIST	C	D	C
BUNKER OIL	A	D	A
BUTTER OIL	A	D	A
BUTADIENE	A	A	A
BUTANE	A	D	A
BUTANOL (BUTYL ALCOHOL)	A	A	A
BUTYL ACETATE	B	D	A

	CARBON STEEL	SS304L	SS316L
BUTYL AMINE	A	D	A
BUTYL CARBITOL	A	D	A
BUTYL PHENOLS	B	D	B
BUTYL MERCAPTAN	D	D	A
BUTYL STEARATE	A	D	A
BUTYALDEHYDE	D	D	D
BUTYLAMINE	A	D	A
BUTYRIC ACID	C	B	B
CADMUM CHLORIDE-MOIST	C	D	C
CADMUM CHLORIDE-DRY	A	D	A
CADMUM SULPHATE	B	D	A
CALCIUM ACETATE	A	D	A
CALCIUM BISULPHITE	B	D	B
CALCIUM BROMIDE	C	D	C
CALCIUM CARBONATE	A	A	A
CALCIUM CHLORATE	D	D	A
CALCIUM CHLORIDE-MOIST	C	D	C
CALCIUM CHLORIDE-DRY	A	D	A
CALCIUM CHLORO HYPOCHLORITE	C	D	B
CALCIUM FLUORIDE	C	D	C
CALCIUM HYDROCHLORITE	D	D	B
CALCIUM HYDROXIDE	C	B	B
CALCIUM HYPOCHLORITE-MOIST	C	D	C
CALCIUM HYPOCHLORITE-DRY	B	D	A
CALCIUM NITRATE	C	D	B
CALCIUM OXIDA	A	D	A
CALCIUM SILICATE	A	D	A
CALCIUM SULPHATE	A	A	A
CALCIUM SULPHIDE	A	D	A
CAMPHOR	D	D	A





Mayo  
May 2021



## INFORMACIÓN TÉCNICA TECHNICAL INFORMATION



RESISTENCIA A LA CORROSIÓN - CORROSION RESISTANCE			
	CARBON STEEL	SS304L	SS316L
CANE SUGAR SYRUPS	B	D	A
CARBOLIC ACID (PHENOL)	C	A	A
CARBON DIOXIDA-DRY	A	D	A
CARBON DIOXIDE-MOIST	C	D	A
CARBONATE BEVERAGES	C	D	A
CARBONATED WATER	C	A	A
CARBON DISULPHIDE	B	D	B
CARBON TETRACHLORIDE-DRY	B	A	A
CARBON TETRACHLORIDE-MOIST	C	D	C
CARBON MONOXIDE	A	D	A
CARBONIC ACID	D	A	A
CASTOR OIL	A	A	A
CAUSTIC SODA	B	D	A
CELLOSOLVE ACETATE	A	D	A
CELLOSOLVE BUTYL	A	D	A
CELLULOSE	A	D	A
CHLORIDE-DRY	B	D	A
CHLORINE-MOIST	C	D	C
CHLORINE TRIFLUORIDE	C	D	D
CHLOROACETIC ACID	C	D	C
CHLORIC ACID	C	D	C
CHLORINATED WATER-SATURATED	B	D	D
CHLORINE DIOXIDE-DRY	B	D	A
CHLORINE DIOXIDE-MOIST	C	D	C
CHLOROBENZENE	A	D	A
CHLOROBROMO METHANE	A	D	A
CHLORONAPHALENE	A	D	A
CHLORO SULPHONIC ACID DILUTE	C	A	A
CHLORO TOLUENE	A	D	A
CHLOROFORM-DRY	A	A	A

RESISTENCIA A LA CORROSIÓN - CORROSION RESISTANCE			
	CARBON STEEL	SS304L	SS316L
CHLOROFORM-MOIST	C	D	C
CHROMIC ACID	C	B	B
CHROMIC FLUORIDE	C	D	C
CHROMIC HYDROXIDE	B	D	B
CHROMIUM SULPHATE	C	D	B
CIDER	C	A	A
CITRIC ACID	C	B	B
COD LIVER OIL	A	D	A
COFFEE	C	A	A
COKE OVEN PAS	A	D	A
COPPER ACETATE	D	A	A
COPPER CHLORIDE-DRY	B	D	A
COPPER CHLORIDE-MOIST	C	D	C
COPPER CYANIDE	D	D	A
COPPER NITRATE	C	A	A
COPPER SULPHATE	C	A	B
CORN OIL	A	A	A
CORN SYRUP	A	D	A
CORRONSEED OIL	A	A	A
CREOSOLE	A	D	A
CREOSOTE	B	D	A
CRUDE OIL	C	D	B
CRUDE WAX	A	A	A
CUTTING OIL	A	D	A
CYANOGEN GAS	D	D	A
CYCLOHEXANE	B	D	B
CYCLOHEXANONE	D	D	A
CYMENE	D	D	D
DDT	C	D	A
DECALIN	D	D	D





Mayo  
May 2021



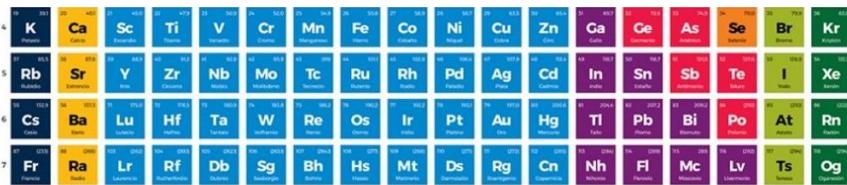
## INFORMACIÓN TÉCNICA TECHNICAL INFORMATION



RESISTENCIA A LA CORROSIÓN - CORROSION RESISTANCE			
	CARBON STEEL	SS304L	SS316L
DENATURED ALCOHOL	A	D	A
DIACETONE	A	D	A
DIACETONE ALCOHOL	A	D	A
DIBENZYL ETHER	A	D	A
DIBUTYL ETHER	A	D	A
DIBUTYL PHTHALATE	A	D	A
DIBUTYL SEBACATE	D	D	D
DICHLOROBENZENE	D	D	A
DICHLOROETHANE-DRY	A	D	A
DICHLOROETHANE-MOIST	C	D	C
DICHLOROETHYLENE-DRY	B	D	A
DICHLOROETHYLENE-MOIST	C	D	C
DICHLOROPHENOL	C	D	B
DIESEL OIL	A	D	A
DIETHYLAMINE	C	D	B
DIETHYL ETHER	A	D	A
DIETHYLENE GLYCOL	A	D	A
DIETHYLENE PHTHALATE	D	D	A
DIETHYL SEBACATE	D	D	A
DI-ISO BUTYLENE	D	D	A
DI-ISO PROPYL KETON	D	D	A
DIMETHYL ANLINE	D	D	D
DIMETHYL FORMAMIDE	A	A	A
DIMETHYL PHTHALATE	D	D	D
DISOCYANATE	B	D	A
DIMETHYL SULPHATE	B	D	B
DOCTYL PHTHALATE	A	D	A
DIOXANE	A	D	A
DIPENTANE	A	D	A
EPSOM SALT (MG SULPHATE)	D	D	A

RESISTENCIA A LA CORROSIÓN - CORROSION RESISTANCE			
	CARBON STEEL	SS304L	SS316L
ETHANE	A	A	A
ETHANOL	C	D	A
ETHANOL AMINE	A	D	A
ETHER	A	A	A
ETHYL ACETATE	A	A	A
ETHYL ACETO ACETATE	A	A	A
ETHYLENE	A	D	A
ETHYL CELLULOSE	A	D	A
ETHYL BENZENE	B	D	B
ETHYL CHLORIDE-DRY	A	A	A
ETHYL CHLORIDE-MOIST	C	D	C
ETHYL ETHERS	B	D	A
ETHYL MERCAPTAN	B	D	D
ETHYL PENTO CHLOROBENZENE	B	D	A
ETHYL SILICATE	A	D	A
ETHYLENE	A	D	A
ETHYLENE CHLORIDE	B	D	A
ETHYLENE CHLOROHYDRIN-DRY	B	D	A
ETHYLENE CHLOROHYDRIN-MOIST	C	D	C
ETHYLENE DIAMINE	B	D	B
ETHYLENE GLYCOL	A	D	A
ETHYLENE OXIDE	B	A	A
FATTY ACIDS	C	D	A
FERRIC CHLORIDE-DRY	B	D	A
FERRIC CHLORIDE-MOIST	C	C	C
FERRIC HYDROXIDE	D	D	A
FERRIC NITRATE	C	B	B
FERRIC SULPHATE	C	A	A
FERROUS CHLORIDE-DRY	B	D	A
FERROUS CHLORIDE-MOIST	C	D	C





Mayo  
May 2021



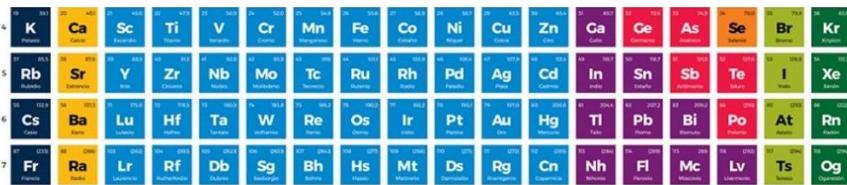
## INFORMACIÓN TÉCNICA TECHNICAL INFORMATION



RESISTENCIA A LA CORROSIÓN - CORROSION RESISTANCE			
	CARBON STEEL	SS304L	SS316L
FERROUS NITRATE	D	D	A
FERROUS SULPHATE	C	D	B
FLUOROBORIC ACID	D	D	A
FLURINE-DRY	A	D	A
FLUORINE-MOIST	C	D	C
FORMALDEHYDE	B	B	B
FORMIC ACID	C	B	A
FREON	C	A	A
FRUIT JUICES	C	A	A
FUEL OIL	C	A	A
FUMARIC ACID	D	D	A
FURANO FURFURAN	A	A	A
FURFURAL	B	A	A
GALLIC ACID	C	A	A
GELATINE	C	A	A
GLAUBER'S SALT	A	A	A
GLUCOSE	B	A	A
GLUE	C	D	A
GLUTAMIC ACID	C	D	B
GLYCERIN (GLYCEROL)	B	A	A
GLYCOLS	A	A	A
GREEN SULPHATE LIQUOR	A	D	A
HEPTANE	A	A	A
HEXACHLOROETHANE-DRY	B	D	A
HEXACHLOROETHANE-MOIST	C	D	C
HEXANE	A	A	A
HEXYL ALCOHOL	A	D	A
HYDRAULIC OIL	A	A	A
HYDRAZINE	C	D	A
HYDROBROMIC ACID	C	D	C

	CARBON STEEL	SS304L	SS316L
HYDROCARBON ACID	C	D	A
HYDROCARBON PURE	A	D	A
HYDROCHLORIC ACID	C	C	C
HYDROCYANIC ACID	C	D	C
HYDROFLUORIC ACID	C	D	C
HYDROFLUOSILICICO ACID	C	C	C
HYDROGEN	A	A	A
HYDROGEN CHLORIDE-DRY	B	D	A
HYDROGEN CHLORIDE-MOIST	C	D	A
HYDROGEN PEROXIDE	C	B	B
HYDROGEN SULFIDE-DRY	B	D	A
HYDROGEN SULFIDE-MOIST	C	D	A
HYDROQUINONE	B	D	B
HYPOTONIC	D	D	A
IMOL	A	D	A
INK	D	A	A
LODINE	D	D	D
ISOBUTYL ALCOHOL	A	A	A
ISO OCTANE	A	D	A
ISOPROPYL ACETATE	A	D	A
ISOPROPYL ALCOHOL	A	A	A
ISOPROPYL ETHER	A	A	A
KEROSENE	B	A	A
KETCHUP	D	D	A
KETONES	D	D	A
LACQUERS	A	D	A
LACQUER SOLVENTS	A	D	A
LACTIC ACID	C	A	B
LARD	A	D	A
LEAD MOLTEN	C	D	A





Mayo  
May 2021



## INFORMACIÓN TÉCNICA TECHNICAL INFORMATION



RESISTENCIA A LA CORROSIÓN - CORROSION RESISTANCE			
	CARBON STEEL	SS304L	SS316L
LEAD ACETATE	B	A	A
LEAD NITRATE	A	D	A
LIME	B	D	A
LIME BLEACH	C	D	A
LIME - SULPHUR	C	D	B
LINOLEIC ACID	D	D	D
LINSEED OIL	B	D	A
LITHIUM CHLORIDE-DRY	B	D	A
LITHIUM CHLORIDE-MOIST	B	D	C
LITHIUM HYDROXIDE	B	D	B
LUBRICATING OIL	A	A	A
MAGNESIUM CHLORIDE-DRY	B	D	A
MAGNESIUM CHLORIDE-MOIST	C	D	C
MAGNESIUM HYDROXIDE	A	A	A
MAGNESIUM SULPHATE	B	A	A
MALEIC ACID	B	A	A
MAYONNAISE	D	D	A
MERCURIC CHLORIDE-DRY	B	D	A
MERCURIC CHLORIDE-MOIST	C	D	C
MERCUROUS NITRATE	B	D	B
MERCURY	B	D	B
MESITYL OXIDE	A	D	A
METHANE	A	A	A
METHYL ACETATE	A	A	A
METHYL ACRYLATE	D	D	A
METHYL ALCOHOL	A	A	A
METHYL BROMIDE	A	D	A
METHYL BUTYL KETONE	A	A	A
METHYL CHLORIDE-DRY	A	A	A
METHYL CHLORIDE-MOIST	C	D	C

	CARBON STEEL	SS304L	SS316L
METHYLENE CHLORIDE	A	A	A
METHYL ETHYL KETONE	B	D	B
METHYL FORMATE	A	A	A
METHYL ISOBUTYN KETONE	A	D	A
METHYL METHACRYLATE	A	D	A
METHYL SALICYLATE	A	D	A
MILK	C	A	A
MINE WATER	C	D	B
MONO CHLORO BENZENE	A	D	A
MONO ETHANOLAMINE	A	D	A
MORPHOLINE	D	D	A
NAPHTHA	B	A	A
NAPHTHALENE	A	A	A
NAPHTHENIC ACID	D	D	A
NATURAL GAS	A	A	A
NICKLE ACETATE	A	D	A
NICKLE CHLORIDE-DRY	B	D	A
NICKLE CHLORIDE-MOIST	C	D	C
NITRIC ACID	C	D	B
NITROLUENE	B	D	B
NITROGEN	A	A	A
NITROGEN TETOXIDE	D	D	B
NITRO BENZENE	A	A	A
NITRO ETHANE	A	D	A
N-OCTANE	A	D	A
OCTYL ALCOHOL	A	D	A
OILS CRUDE	A	D	A
OILS VEGETABLES	A	A	A
OILS MINERALS	A	A	A
OLEUM (HUMING H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )	B	B	B





Mayo  
May 2021



## INFORMACIÓN TÉCNICA TECHNICAL INFORMATION



RESISTENCIA A LA CORROSIÓN - CORROSION RESISTANCE			
	CARBON STEEL	SS304L	SS316L
OLEUM SPIRITS	C	D	D
OLIVE OIL	B	A	A
OXALIC ACID	C	B	B
OXYGEN	A	A	A
OZONE	A	A	A
PAINT	D	D	A
PALMITIC ACID	C	A	A
PARAFIN	B	A	A
PAREGORIC COMPOUND	C	D	A
PEANUT OIL	A	D	A
PENTANE	B	A	B
PERCHLORIC ACID	D	D	A
PERCHLORE ETHYLENE	A	A	A
PETROLEUM	A	A	A
PETROLEUM ETHER	D	D	A
PHENOL (CARBOLIC ACID)	C	A	A
PHORONE	A	D	A
PHOSPHATE ESTERS	A	D	A
PHOSPHORIC ACID	C	D	B
PHTHALIC ACID	C	D	B
PITRIC ACID	C	D	B
PINENE	A	D	A
PINE OIL	A	A	A
PLATING SOLUTION CHROME	D	D	C
POTASSIUM ACETATE	D	D	A
POTASSIUM BICHROMATE	B	D	A
POTASSIUM BROMIDE	C	A	C
POTASSIUM CARBONATE	B	A	A
POTASSIUM CHLORIDE-DRY	A	D	A
POTASSIUM CHLORIDE-MOIST	C	D	C

	CARBON STEEL	SS304L	SS316L
POTASSIUM CHROMATE	C	D	B
POTASSIUM CYANIDE	B	B	B
POTASSIUM DICHROMATE	C	A	A
POTASSIUM FERRICYANIDE	C	A	A
POTASSIUM FLUORIDE	C	D	C
POTASSIUM HYDROXIDE	B	A	A
POTASSIUM IODINE	B	D	A
POTASSIUM NITRATE	B	A	A
POTASSIUM PERMANGANATE	B	B	B
POTASSIUM SULPHATE	C	D	B
PROGALLIC ACID	B	D	A
PROPENE	A	D	A
PROPYL ACETATE	A	D	A
PROPYL ALCOHOL	A	A	A
PROPYLENE	A	D	A
PROPYLENE OXIDE	C	D	A
PROPYLENE DICHLORIDE-DRY	B	D	A
PROPYLENE DICHLORIDE-MOIST	C	D	C
PYRIDINE	B	D	B
PYRROLIDINE	B	D	A
QUININE	C	D	B
QUININE SULPHATE-DRY	C	D	A
ROSIN	C	D	A
ROSIN MOLTEN	C	D	A
RED OIL	B	D	A
SALICYLIC ACID	D	A	A
SAUERKRAUT BRINE	D	A	A
SEA WATER	C	A	A
SEWAGE	B	D	A
SILICON GREASES	A	D	A





Mayo  
May 2021



## INFORMACIÓN TÉCNICA TECHNICAL INFORMATION



RESISTENCIA A LA CORROSIÓN - CORROSION RESISTANCE			
	CARBON STEEL	SS304L	SS316L
SILICON OILS	A	D	A
SILVER SALTS	C	D	B
SILVER NITRATE	C	A	A
SKYDROL 500 & 7000	A	D	A
SOAP SOLUTIONS	B	A	A
SODIUM	A	D	A
SODIUM ACETATE	B	B	B
SODIUM BICARBONATE	C	A	A
SODIUM BISULPHATE	C	A	A
SODIUM BISULPHITE	C	D	B
SODIUM BORATE	A	A	A
SODIUM BROMIDE	B	D	C
SODIUM CARBONATE	B	A	A
SODIUM CHLORATE-DRY	A	A	A
SODIUM CHLORATE-MOIST	C	D	C
SODIUM CHLORIDE-DRY	B	A	A
SODIUM CHLORIDE-MOIST	C	D	C
SODIUM CHLOMATE	B	A	A
SODIUM CITRATE	B	D	B
SODIUM CYANIDE	B	D	B
SODIUM DICHROMATE	C	D	A
SODIUM FLUORIDE	B	D	C
SODIUM HYDROXIDE	B	D	B
SODIUM HYPOCHLORITE-DRY	B	D	A
SODIUM HYPOCHLORITE-MOIST	C	D	C
SODIUM METAPHOSPHATE	C	D	A
SODIUM METASILICATE	B	A	A
SODIUM NITRATE	B	A	A
SODIUM NITRITE	B	D	B
SODIUM PERBORATE	C	A	A

RESISTENCIA A LA CORROSIÓN - CORROSION RESISTANCE			
	CARBON STEEL	SS304L	SS316L
SODIUM PEROXIDE	C	A	A
SODIUM PHOSPHATE	C	A	A
SODIUM SILICATE	B	A	A
SODIUM SULPHATE	B	D	B
SODIUM SULPHIDE	C	D	B
SODIUM SULPHITE	C	D	B
SODIUM THIOSULPHATE	C	D	B
SOYA BEAN OIL	A	A	A
STANNIC CHLORIDE-DRY	B	D	A
STANNIC CHLORIDE-MOIST	C	D	C
STANNOUS CHLORIDE-DRY	B	D	A
STANNOUS CHLORIDE-MOIST	C	D	C
STARCH AQUA SOLUTION	A	D	A
STEAM	C	D	A
STEARIC ACID	C	D	B
STODDARD SOLVENT	B	D	A
STRONTIUM NITRATE	C	D	B
STYRENE	B	A	B
SULPHATE BLACK LIQUOR	B	D	B
SULPHATE GREEN LIQUOR	B	D	B
SUGAR SOLUTIONS	B	D	A
SUCROSE SOLUTION	A	D	A
SULPHUR-DRY	B	A	A
SULPHUR-MOLten	C	D	B
SULPHUR CHLORIDE-DRY	C	D	A
SULPHUR CHLORIDE-MOIST	C	D	C
SULPHUR DIOXIDE-DRY	C	B	B
SULPHUR DIOXIDE-MOIST	C	D	B
SULPHUR TRIOXIDE-DRY	C	D	A
SULPHURIC ACID 95-100%	B	A	A





Mayo  
May 2021



## INFORMACIÓN TÉCNICA TECHNICAL INFORMATION



RESISTENCIA A LA CORROSIÓN - CORROSION RESISTANCE			
	CARBON STEEL	SS304L	SS316L
SULPHURIC ACID 80-95%	C	D	B
SULPHURIC ACID 40-80%	C	D	C
SULPHURIC ACID 40%	C	D	C
SULFURIC ACID	C	D	C
TAIL OIL	B	D	B
TANNIC ACID	C	B	B
TAR	B	A	A
TAR BITUMINOUS	A	A	A
TARTARIC ACID	C	D	B
TERPINEOL	D	D	D
TETRAPHOSPHORIC ACID	C	D	B
TIN MOLTEN	B	D	B
TITANIUM TETRA CHLORIDE	A	D	B
TOLUENE	B	D	A
TOLUNE DIISOCYANATE	D	D	D
TRANSFORMER OIL	A	D	A
TRANSMITION FLUIDTYPE	A	D	A
TRIBUTOXYETHYL PHOSPHATE	A	D	A
TRIBUTYL PHOSPHATE	A	D	D
TRICHLORO ACETIC ACID	C	D	C
TRICHLOROETHANE-DRY	A	D	A
TRICHLOROETHANE-MOIST	C	D	C
TRICHLOROETHYLENE-DRY	A	D	A

RESISTENCIA A LA CORROSIÓN - CORROSION RESISTANCE			
	CARBON STEEL	SS304L	SS316L
TRICHLOROETHYLENE-MOIST	C	D	C
TRICRESYL PHOSPHATE	A	D	B
TUNG OIL	A	D	A
TURPENTINE	B	D	A
URIC ACID	B	D	A
VARNISH	B	A	A
VEGETABLE JUICES	C	D	A
VEGETABLE OIL	A	A	A
VERSILUBE	A	A	A
VINEGAR	C	A	A
CINYL CHLORIDE	B	A	A
WATER POTABLE	C	A	A
WHISKY	C	A	A
WINE	C	A	A
WOOD PULP	A	A	A
WORT	A	A	A
XYLENBE	B	A	B
YEAST	A	A	A
ZINC ACETATE	A	A	A
ZINC CHLORIDE-DRY	A	A	A
ZINC CHLORIDE-MOIST	C	D	C
ZINC MOLTEN	C	D	C
ZINC SULPHATE	C	A	A



Mayo  
May | 2021INFORMACIÓN TÉCNICA  
TECHNICAL INFORMATION

- Las mangueras flexibles onduladas de acero inoxidable son adecuadas para amplios rangos de temperatura (-270°C a 700°C).
  - Son resistentes al fuego y compensan la expansión-contracción térmica en las líneas de tuberías rígidas.
  - Estas mangueras son una opción flexible y rápida para tuberías rígidas en ubicaciones difíciles.
  - Son resistentes a la abrasión y suprimen la transmisión de ruido de las tuberías rígida mientras operan bajo vacío y altas presiones.
  - Estas mangueras flexibles corrugadas de acero inoxidable, ayudan al ajuste y corrección de las tuberías rígidas desalineadas.
  - Absorben y amortiguan la vibración.
- 
- Corrugated stainless steel flexible hoses are suitable for wide temperature ranges (-270°C to 700°C).
  - They are fire resistant and compensate for thermal expansion-contraction in rigid pipes lines.
  - These hoses are a flexible and fast option for rigid pipes in difficult locations.
  - They are resistant to abrasion and suppress the transmission of noise from rigid pipes while operating under vacuum and highpressures.
  - These flexible corrugated stainless steel hoses help to adjust and correct misaligned rigid pipes.
  - They absorb and dampen vibration.

Industrias y Áreas de aplicación - Industries and Application áreas:

- Refinerías, Siderúrgicas, Papeleras, Químicas, Farmacéutica, Gases, GNL, Ferrocarriles, Puertos, Astilleros, etc.
  - Sistema de lubricación, Servicios de vapor, Agua caliente, Aire, Sistemas de vacío, Servicio Criogénico, Aire acondicionado y refrigeración, etc.
  - Absorción, Canalización, Calderas y Vibraciones, etc.
- 
- Refineries, Steel, Paper, Chemical, Pharmaceutical, Gas, LNG, Railways, Ports, Shipyards, etc.
  - Lubrication system, Steam services, Hot water, Air, Vacuum systems, Cryogenic service, Air conditioning and refrigeration, et.
  - Absorption, Channeling, Boilers and Vibrations, etc.



**Los derrames y goteos en la industria, configuran un paisaje desolador en la economía, seguridad y el medio ambiente.**  
**COINOX les ofrece una gama de productos que garantizan el traspaso de fluidos sin derramamiento alguno.**

**Spills and leaks in the industry, configure a bleak landscape in the economy, safety and the environment.**  
**COINOX offers a range of products that guarantee the transfer of fluids without any spillage.**



Fábrica / Factory:  
C/ Jaén, 9  
28850 Torrejón de Ardoz  
(Madrid) - España



Comercial / Sales  
[sales@coinox.es](mailto:sales@coinox.es)  
+34 955 29 65 85

Portugal  
[lsantos@coinox.es](mailto:lsantos@coinox.es)  
+351 967 456 254



[www.coinox.es](http://www.coinox.es)



**European Group**

**COINOX**  
FLEXIBLE HOSES

